

H-1000H

PIQUERSA

Motor Diesel - Diesel Engine	PERKINS D404-22
Potencia - Power	50 CV
Nº Cilindros - No cylinders	4
Refrigeración - Cooling	Agua - Water
Transmisión - Transmission	Tracción 4 ruedas Hidrostático con dos velocidades "lento" y "veloz". Hidrostatic 4 Wheels drive with doble speed "slow" and "fast".
Frenos - Brakes	Hidráulicos - Hydraulic.
Embrague - Clutch	No posee - N/A.
Dirección - Steering	Hidráulica - Hydraulic.
Chasis - Frame	De diseño isoresistente en toda su longitud, calculado especialmente para soportar los esfuerzos de un dumper autocargable. Designed to distribute load equally over its whole length, calculated especially to fulfil the requirements of a self-loading dumper.
Puesto de conducción - Driving Post	Ergonómico / Ajustable. Ergonomic / Adjustable seat.
Ruedas - Wheels	
Delanteras - Front	10,0 / 75 - 15.3 10PR
Traseras - Rear	10,0 / 75 - 15.3 10PR
Bombo - Drum	Descarga giratoria (180°) y canaletas. Swivel unloading (180°) and dril gutter.
Bombo - Drum volume	1000 L
Amasado - Mixing volume	700 L.
Capacidad de cuchara - Shovel capacity	210 L
Pendiente Máx. Superable - Maximum gradient	Lento 47%; veloz 20% - Slow 47%; fast 20%.
Sistema Hidráulico - Hydraulic system	Autoabastecimiento de agua mediante moto-bomba autoaspirante y cuenta litros. Water self-supplying by automatic suction pump and litres meter.
Bomba de agua - Water pump	200 lm.
Depósito de agua - Water Tank	350 L
Carga máxima arrastre - Maximum trailer load	
Sin frenos - Without breaks	1.500 kg
Con frenos - With breaks	3.250 kg
Peso en vacío - Weight when empty	3.095 kg
Mantenimiento - Maintenance	La máquina ha sido proyectada de forma modular para reducir al máximo los gastos de mantenimiento y con tratamiento de materiales se han reducido los puntos de engrase y mantenimiento preventivo. The machine has been designed to keep maintenance costs to a minimum. The use of treated materials reduces the number of greasing points and components requiring service.
Equipamiento - Equipment	Cabina giratoria, cuenta litros, acelerador manual, avisador acústico marcha atrás, faro rotativo, cinturón de seguridad y Bomba autoaspirante. Swivel cabin, litres meter, acceleration lever, reverse warning signal, flashing beacon, safety belt and Self-loading pump.
Seguridad - Security	Protección antivuelco / techo protector. Roll-cage / Safety roof.
Opciones - Options	Luces homologadas. Approved working lights. Equipo de limpieza: Bomba de alta presión con pistola (150 bar). Cleaning equipment: High pressure pump with pistol (150 bar).

H-1000H

Autohormigonera. Auto Concrete Mixer



Dimensiones (mm) / Dimensions (mm)	
A	4.300 Longitud máxima / Maximum length
B	1.670 Distancia entre ejes / Wheelbase
C	1.320 Voladizo trasero / Rear extension
E	2.560 Altura máxima / Maximum height
F	1.920 Anchura máxima / Maximum width
Ancho Via Anterior / Front track width: 1.410	
Ancho Via Posterior / Rear track width: 1.480	

