

## DEMOLEDOR SECUNDARIO

La amplia gama de productos de demolición de TABE está pensada para poder acometer todos los trabajos necesarios en el proceso de demolición, desde la demolición secundaria, hasta la separación de materiales sobre un acopio.

### Ventajas del Demoledor secundario.

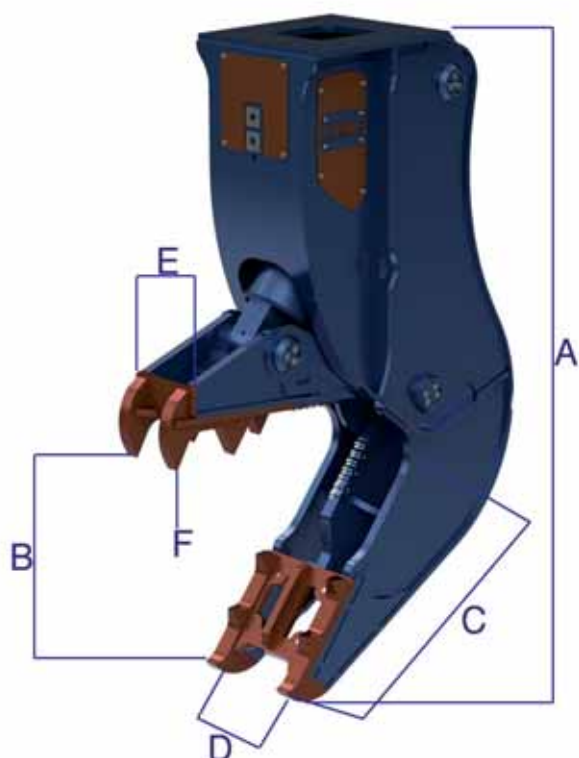
- ✓ Fabricados y diseñados con materiales de alta resistencia.
- ✓ Dientes intercambiables que aseguran el 100% de la productividad.
- ✓ Equipado con cuchillas de corte.
- ✓ Cilindro totalmente protegido con Válvula Power Speed integrada.
- ✓ Benefíciate de los servicios que TABE te ofrece.



**Reciclaje**



**Demolición**



Modelo		DST 15	DST 20	DST 25	DST 30	DST 35	DST 50
A	mm	1.935	2.290	2.410	2.705	2.810	3.250
B	mm	710	840	905	1.025	1.200	1.300
C	mm	850	980	1.060	1.200	1.260	1.300
D	mm	404	454	490	490	530	700
E	mm	260	290	314	314	354	470
F	mm	200	300	300	300	300	300
	t	65	70	80	95	110	140
Caudal de operativo	l/min	140-200	200-250	200-300	300-400	350-450	450-600
Presión de operativa	bar	350	350	350	350	350	350
Peso operativo	kg	1.370	1.880	2.320	2.840	3.450	5.550
Máquina recomendada	t	12-18	17-22	20-28	24-35	30-50	45-70
Ø máx	mm	30	40	40	40	45	50