







440.2


MASTER


Motore Perkins 1104D-44 – 4 cilindri –
 USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA –
 Potenza massima kW/Hp 74,5/100
 @2300 RPM – Trasmissione idrostatica
 – Resa [m³] 2,6 (Slump ≤ 40 mm) –
 Inching di serie – Mix control e comandi
 da terra di serie. 

Perkins Engine 1104D-44 – 4 cylinders 
 – USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA –
 Maximum rated power kW/Hp 74,5/100
 @ 2300 RPM – Hydrostatic driveline –
 Net Output - [m³] 2,6 (Slump ≤ 40 mm)
 – Inching system – Mix control and
 ground controls.

Moteure Perkins 1104D-44 – 4 cylindres 
 – USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA –
 Puissance max kW/Hp 74,5/100 @2300
 RPM – Transmission hydrostatique –
 Rendement [m³] 2,6 (Slump ≤ 40 mm)
 – Inching de série – Mix control et
 commandes du sol de série.

Motor Perkins 1104D-44 – 4 cilindros 
 – USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA –
 Potencia máxima kW/Hp 74,5/100 @
 2300 RPM – Transmisión hidrostática
 – Rendimiento - [m³] 2,6 (Slump ≤ 40
 mm) – Sistema Inching – Mix control
 y comandos desde el suelo.

Motor Perkins 1104D-44 – 4 cilindros 
 – USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA –
 Máxima potência avaliada kW/Hp
 74,5/100 @ 2300RPM – Transmissão
 Hidrostática – Rendimento Real - [m³]
 2,6 (Slump ≤ 40 mm) – Sistema Inching
 – Mix control e controlos do solo.

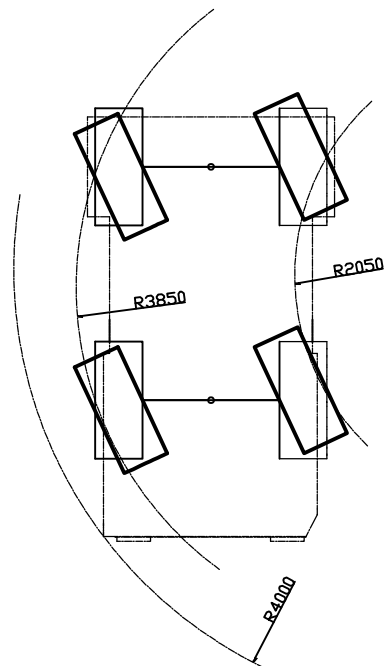
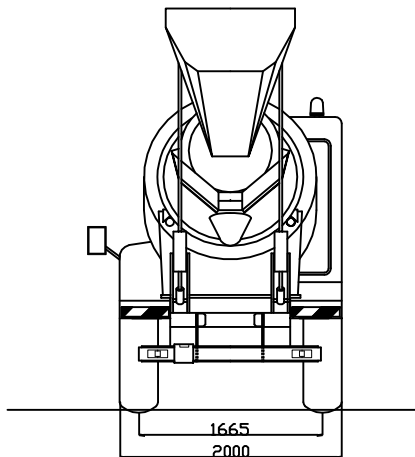
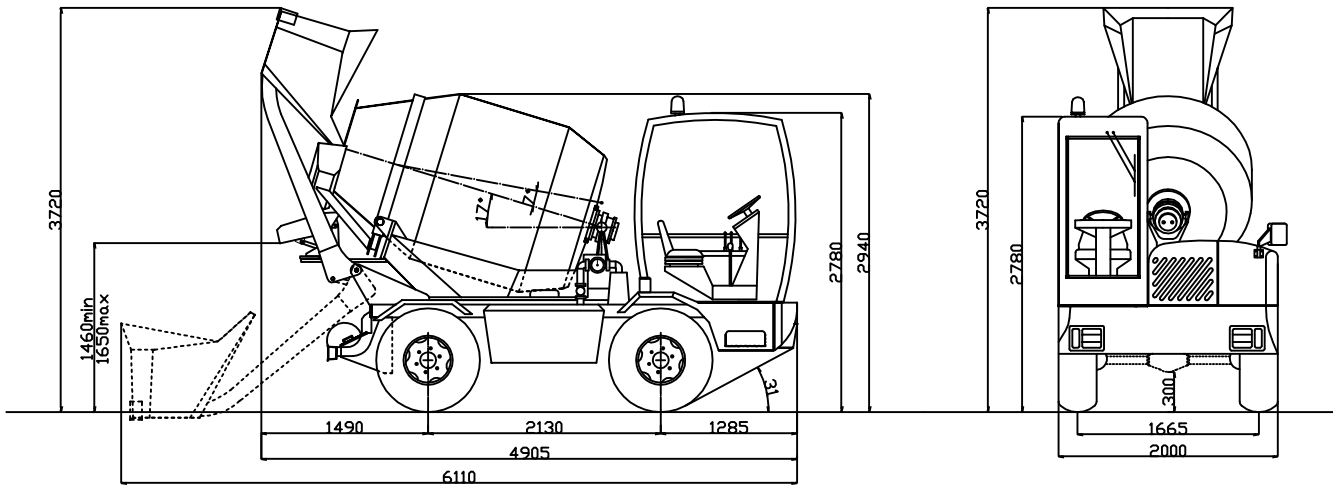
Дизельный Perkins 1104D-44 - 4-х 
 цилиндры - Соответствующий
 нормам USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA
 -Максимальная мощность 74,5/100 кВт/
 лс при 2300 об/мин – Гидростатическая
 трансмиссия- Выход бетона 2,6 м³
 (Испытание бетона резкий спад: ≤
 40мм) – Управление барабана и системы
 водоснабжения с земли. Инчинг педаль.



MASTER 440.2



DATI TECNICI
TECHNICAL DATA
DONNÉES TECHNIQUES
DATOS TECNICOS
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



MASTER 440.2

DESCRIZIONE (UNI 10929:2011) Betoniera semovente autocaricante - Calcestruzzo reso 2,6 m³ (classe S1) - Verso di caricamento posteriore - Verso di scarico girevole su 180° - N.4 ruote motrici e sterzanti - Caricamento mediante pala rigida

MOTORE

Perkins tipo 1104D-44T - Diesel 4 tempi - N.4 cilindri in linea - Turbo - Controllo meccanico a iniezione diretta - Potenza max 74,5 kW (101 hp) a 2.300 giri/min - Coppia max 392 Nm a 1.400 giri/min - Raffreddamento ad acqua - Filtrazione aria a secco - Conformità EU STAGE IIIA/USA EPA Tier 3

Deutz tipo TCD3.6L04 - Diesel 4 tempi - N.4 cilindri in linea - Turbo Aftercooled - Controllo Elettronico - Common rail - Potenza max 74,4 kW (101 hp) a 2.300 giri/min - Coppia max 410 Nm a 1.600 giri/min - Raffreddamento ad acqua - Filtrazione aria a secco - Conformità EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i

TRASMISSIONE Integrale 4x4 - N.4 marce avanti/indietro (2 meccaniche + 2 idrauliche) - Velocità massima 40 km/h - Pendenza max superabile a pieno carico 50% - Trasmissione idrostatica "Automotive", con pompa a cilindrata variabile e motore a cilindrata variabile a due posizioni, con comando elettroidraulico a leva per selezione marcia "lenta", marcia "veloce" ed inversione di marcia - Riduttore meccanico a due rapporti con comando elettroidraulico a leva per selezione marcia di "lavoro" e marcia di "trasferimento" - Comando Inching

ASSALI Entrambi portanti, sterzanti e con riduttori epicicloidali finali - Anteriore oscillante con escursione di $\pm 10^\circ$ - Posteriore fisso con riduttore flangiato

FRENI Freno di servizio idraulico, a dischi multipli in bagno d'olio, agente su entrambi gli assali, alimentato da pompa doppia servocomandata - Freno di stazionamento idraulico, a dischi multipli in bagno d'olio agente sull'assale posteriore, con comando idraulico con cilindro negativo - Freno di soccorso congelato nel freno di servizio

STERZO Idrostatico alimentato da pompa indipendente - Quattro ruote sterzanti mediante due cilindri di sterzo doppi - Dispositivo idraulico di selezione di tre tipi di sterzata con comando elettroidraulico al posto guida per due ruote sterzanti, quattro ruote sterzanti a volta corretta, 4 ruote sterzanti a "granchio"

TELAIO In acciaio ad alta resistenza elettrosaldato - Controtelaio montato su ralla a sfere, con rotazione idraulica su 180° mediante motoriduttore - Comando idraulico del sollevamento del tamburo mediante cilindro a doppio effetto - Tramoggia di grande capacità - Canale di scarico ad inclinazione idraulica mediante cilindro idraulico a doppio effetto comandato sia dal posto guida che da terra e rotazione manuale di 180°

TAMBURO Con grandi eliche d'impasto a doppia spirale, doppio tronco di cono e fondo convesso - Passo d'uomo per ispezione e scarico d'emergenza - Rotazione tamburo mediante trasmissione idrostatica

con pompa a cilindrata variabile e motore orbitale in blocco al riduttore, con comando elettroidraulico infinitesimale al posto di guida e da terra - Volume geometrico del tamburo 3.700 l - Calcestruzzo reso max 2,6 m³ (classe S1) - Velocità 27 giri/min - Brandeggio tamburo a 180° - Cilindro idraulico di sollevamento del tamburo a doppio effetto per scarico rapido

PALA DI CARICO Braccio di caricamento con pala fissa ad alta inclinazione per uno scarico rapido senza sollecitazioni del materiale inerte anche compatto, azionato da due cilindri idraulici a doppio effetto - Capacità della pala 600 l circa - Comando monoleva - Produttività max 10 m³/ora

POSTO DI GUIDA Reversibile montato su cuscinetto a sfere portante e di spinta - Sedile anatomico con sospensione elastica e cinture di sicurezza - Ampia visibilità, sia in fase di trasferimento che di lavoro - Colonna di sterzo in ABS termofornato con display elettronico strumentazione di controllo di facile accesso ed agevole lettura - Cabina chiusa su tre lati con tergicristallo elettrico su vetro anteriore (Optional cabina chiusa)

IMPIANTO IDRAULICO Con distributore idraulico a 3 elementi - Pompa a pistoni a cilindrata variabile da l/min 37@1.000' per la rotazione del tamburo - Pompa ad ingranaggi da l/min 26@1000' per i servizi - Pompa ad ingranaggi da l/min 20@1.000' per il servosterzo ed il servofreno - Filtro da 10 μ m sull'aspirazione del circuito idrostatico - N.2 filtri da 25 μ m sull'aspirazione del circuito idraulico

IMPIANTO ACQUA Con pompa volumetrica autoadescente ad aspirazione rapida azionata da motorino idraulico - Portata 500 l/min - Prevalenza max 2,2 bar - Due serbatoi acqua con capacità complessiva di circa 550 l - Due deviatori a tre vie e valvola a sfera collegata direttamente alla lancia di lavaggio - Attacco e stacco rapido della tubazione di pescaggio - Contaltri elettronico

IMPIANTO ELETTRICO Motorino di avviamento 12 V-3 kW - Alternatore con regolatore incorporato 12 V-95 A - Batteria 12 V/110 Ah (spunto 900A)

COMANDI DA TERRA Disponibilità anche da terra di contaltri dell'acqua e di comandi per azionamento pompa dell'acqua, rotazione tamburo, sollevamento/abbassamento canalina di scarico e stop d'emergenza

RIFORNIMENTI

Gasolio (capacità serbatoio)	90 l
Olio idraulico (capacità serbatoio)	135 l
Olio motore	9,5 l
Liquido refrigerante motore	7,0 l

PNEUMATICI Std 12.5/80-18 16 PR

DIMENSIONI 2.000x6.110x2.940 mm (con benna a terra)

PESO In ordine di marcia 5.500 kg

OMOLOGAZIONE Stradale a pieno carico

MASTER 440.2

DESCRIPTION (UNI 10929:2011) Self-Loading Concrete Mixer – Concrete net output 2,6 m³ (3,40 cubic yards) class S1 – Rear loading – Trilateral unloading (slewing 180°) - N.4 wheel steering/drive – Loading by rigid bucket

ENGINE Perkins 1104D-44T, 4 stroke 4 cylinder - Turbo Diesel – Mechanical control with direct injection - Max Power 74,5 kW (101 hp) 2.300 RPM – Max torque 392 Nm 1.400 RPM - Water Cooled – Dry Air Filter - Conformity USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA

Deutz TCD3.6L04 – Diesel 4 stroke – N.4 cylinder in line - Turbo After-cooled – Electronic Control – Common rail – Max. Power 74,4 kW (101 hp) a 2.300 RPM – Max. torque 410 Nm a 1.600 rpm – Water cooled – Dry air filter – Conformity EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i

TRANSMISSION 4x4 full wheel drive, 4 speeds forward/reverse (2 hydraulic, 2 mechanic) - Max speed 40 Km/H - Max gradeability full loaded 50% - Hydrostatic “automotive” transmission with variable displacement pump and variable displacement 2 position hydraulic motor controlled by an electro-hydraulic lever for “slow”/“fast” speed and reverse movement selection - Mechanical gearbox for “work” and “transfer” speed with electro-hydraulic control lever – Inching Pedal

AXLES Both load-bearing and steering with planetary reduction gears on the wheel hubs – Front axle oscillating at 10° - Rear axle fixed with flanged gearbox

BRAKES Hydraulic internal oil-bath disc service brake acting on all 4 wheels activated by a dual circuit independent pump – Hydraulic internal oil-bath disc parking brake acting directly on rear axle with hydraulic control negative – Emergency brake incorporated directly in service brake

STEERING Hydrostatic fed by an independent pump - Four wheel steering by means of 2 double action cylinders - Steering selector device on operator's console for: front wheel drive/ 4 wheel bi-lateral drive/ 4 wheel parallel drive (crab mode)

FRAME Electrically welded high-tempered steel – Counterframe mounted on roller bearing swivel ring with 180° hydraulic rotation by means of a reduction gearbox – Hydraulic drum lifting control by means of double-acting cylinder - High capacity hopper – Unloading chute with hydraulic tilting by means of a double-acting cylinder controlled both from operator's turret and ground - Manual 180° chute rotation

DRUM with big double spiral mixing blades, double cone and convex bottom - Emergency manhole for inspection or emergency unloading - Drum rotation by means of a hydrostatic transmission with variable displacement pump and orbital motor coupled to gearbox with infinitesimal electro-hydraulic control both from the operator's turret and ground - Geometric volume 3700 Lt (976 gals) - Max concrete yield 2,6 m³ (3.40 cubic yards) S1 class – Drum speed 27 RPM – 180° slewing

drum - Drum raising by means of a double-acting lift cylinder for quick unloading

BUCKET Rigid high inclined bucket for fast and hassle free aggregates discharge positioned on a loading arm driven by 2 double-acting hydraulic cylinders – Capacity 600 Lt (158 gals.) - Single lever control – 10 m³/hour productivity

OPERATOR'S TURRET Rotating, mounted on ball-bearing swivel ring - Anatomic seat with flexible suspension and height adjustment, seat belts - Large high visibility windshield with electric wiper – Steering column in ABS with electronic display and ergonomic user friendly dashboard and control panels - 3 sides enclosed ROPS FOBS cabin (optional total closure cab)

HYDRAULIC SYSTEM 3-element hydraulic distributor – Piston variable displacement pump 37Lt @ 1000 RPM for drum rotation – Gear pump 26Lt @ 1000 RPM for utilities - Gear pump 20Lt @ 1000 RPM for steering and breaks - Oil 10 µm filter on hydrostatic intake circuit - N 2 25 µm filters on hydraulic intake circuit

WATER SYSTEM Self-priming volumetric water pump with quick-suction activated by hydraulic motor controlled both from the driver's seat and from the ground – Flow rate 500 Lt/min. (131 gals.) - Max head 2,2 bar – 2 water tanks with total capacity approx. 500 Lt (145 gals) – Quick-coupling water intake hoses with filter - Cleaning hose – Electronic water meter

ELECTRICAL SYSTEM Starter 12V- 3 kW - Alternator 12V 95A with regulator incorporated - Battery 12V 110Ah (900A).

GROUND COMMANDS Water meter and water pump commands, drum rotation, chute up/down commands, emergency stop

SERVICE REFILL CAPACITIES

Fuel tank	90 l
Total hydraulic system capacity	135 l
Engine oil	9,5 l
Engine cooling liquid	7,0 l

TIRES 12.5/80-18 16 PR

DIMENSIONS W-2000 mm (78.8 inches) L-6110 mm (240.73 inches) H-2940 mm (115.84 inches) Bucket Down

WEIGHT 5500 kg (12,125 lbs.)

MEETS CEE road standards

MASTER 440.2

DESCRIPTION (UNI 10929:2011) Bétonnière automotrice autochargeante – Béton rendu 2,6 m3 (classe S1) – Sens du chargement : postérieur – Sens du déchargement : pivotant sur 180° – N.4 roues motrices et directrices – Chargement par l'intermédiaire d'un godet rigide.

MOTEUR Perkins type 1104D-44T-Diesel 4 temps – 4 cylindres en ligne – Turbo – Contrôle mécanique à injection directe – Puissance max. 74,5 kW (101 hp) à 2.300 tours/min.-Couple max 392 Nm à 1.400 tours/min – Refroidissement à eau – Filtration air à sec – Conformité EU STAGE IIIA/USA EPA Tier 3

Deutz type TCD3.6L04 – Diesel 4 temps – N.4 cylindres en ligne – Turbo Aftercooled – Contrôle Electronique – Common rail – Puissance max 74,4 kW (101 hp) a 2.300 tours/min – Couple max 410 Nm a 1.600 tours/min – Refroidissement à eau – Filtration air à sec – Conformité EU STAGE IIIB/ USA EPA Tier 4i

TRANSMISSION Intégrale 4x4 – N.4 vitesses avant/arrière (2 mécaniques + 2 hydrauliques) – Vitesse maximale 40 km/h – Pente max surmontable à pleine charge 50% – Transmission hydrostatique "Automotive", avec pompe à cylindrée variable et moteur à cylindrée variable à deux positions, avec commande électro-hydraulique à levier pour sélection vitesse « lente », « rapide » et inversion de vitesse – Réducteur mécanique à deux rapports avec commande électrohydraulique à levier pour sélection vitesse « de travail » et vitesse « de transfert » – Système Inch

ESSIEUX Tous deux portants, directeurs et munis de réducteurs épicycloïdaux finaux – Antérieur oscillant avec excursion d'environ ± 10° – Postérieur fixe avec réducteur bridé.

FREINS Frein de service hydraulique, à disques multiples en bain d'huile, agissant sur les deux essieux, alimenté par une pompe double servocommandée – Frein de stationnement hydraulique, à disques multiples en bain d'huile agissant sur l'essieu postérieur, avec commande hydraulique avec cylindre négatif – Frein de secours englobé dans le frein de service

DIRECTION Hydrostatique alimenté par pompe indépendante – 4 roues directrices par le biais de deux cylindres de braquage doubles – Dispositif hydraulique de sélection de trois types de braquage avec commande électrohydraulique au poste de conduite pour deux roues directrices, quatre roues directrices à voûte corrigée, 4 roues « crabe »

CHÂSSIS En acier à haute résistance électrosoudé – Contre-cadre monté sur crapaudine à rouleaux avec rotation hydraulique de 180° par l'intermédiaire d'un motoréducteur – Commande hydraulique de soulèvement du tambour par l'intermédiaire d'un cylindre à double effet – Trémie de grande capacité – Goulotte de déchargement à inclinaison hydraulique par l'intermédiaire d'un cylindre hydraulique à double effet commandé soit du poste de conduite soit de terre et rotation manuelle de 180°

TAMBOUR Avec grandes hélices de mélange à double spirale, double cône et fond convexe – Trou d'homme pour inspection et déchargement d'urgence – Rotation tambour par l'intermédiaire de la transmission hydrostatique avec pompe à cylindrée variable et moteur orbitale en bloc

au réducteur, avec commande électrohydraulique infinitésimale au poste de conduite et de terre – Volume géométrique du tambour 3.700 l – Béton rendu max. 2,6 m3 (Classe S1) – Vitesse 27 tours/min – Basculement du tambour à 180° – Cylindre hydraulique de soulèvement du tambour à double effet pour déchargement rapide

GODET DE CHARGEMENT Bras de chargement avec godet fixe à haute inclinaison pour un déchargement rapide sans contraintes du matériau inerte même le plus compact, actionné par deux cylindres hydrauliques à double effet – Capacité du godet 600 litres environ – Commande à un seul levier – Productivité max 10 m3/heure

POSTE DE CONDUITE Réversible monté sur coussinets à sphères portant et de poussée – Siège anatomique avec suspension élastique et ceinture de sécurité – Ample visibilité, soit en phase de transfert que de travail – Tour de direction en ABS thermoformé avec écran électronique, instruments de contrôle faciles d'accès et à lecture aisée – Cabine fermée sur trois cotés avec vitres avant et arrière, essuie-glaces sur vitre antérieure (option : cabine fermée)

CIRCUIT HYDRAULIQUE Avec distributeur hydraulique à 3 éléments – Pompe à pistons à cylindrée variable de 37@1.000' litres/minute pour la rotation du tambour – Pompe à engrenages de 26@1000' litres/minute pour les services – Pompe à engrenages de 20@1.000' litres/minute pour la direction assistée et le frein assisté – Filtre de 10 µm sur l'aspiration du circuit hydrostatique – N. 2 filtres de 25 µm sur l'aspiration du circuit hydraulique

CIRCUIT EAU Avec pompe volumétrique auto-amorçante à aspiration rapide, actionnée par moteur hydraulique – Débit 500 litres/minute – Prév-alence max. 2,2 bar – Deux réservoirs eau d'une capacité totale de 550 litres environ – Deux déviateurs à trois voies et clapet à bille directement relié à la lance de lavage – Fixation et décrochage rapide de la tuyauterie d'immersion – Compte-litres électronique

CIRCUIT ELECTRIQUE Démarreur 12 V-3 kW – Alternateur avec régulateur incorporé 12 V-95 A – Batterie 12V/110 Ah (900A)

COMMANDES DU SOL Disponibilité également du sol de compte-litres de l'eau et des commandes pour actionnement de la pompe de l'eau, rotation tambour, soulèvement/abaissement de la goulotte de déchargement et stop d'urgence.

RAVITAILLEMENTS

Gasoil (capacité du réservoir)	90 litres
Huile hydraulique (capacité réservoir)	135 litres
Huile moteur	9,5 litres
Liquide réfrigérant moteur	7,0 litres

PNEUS Std 12.5/80-18 16 PR

DIMENSIONS 2.000x6.110x2.940 mm (avec godet à terre)

POIDS 5.500 kg

HOMOLOGATION routière à pleine charge



MASTER 440.2

DESCRIPCIÓN (UNI 10929:2011) Autohormigonera autocargante – Hormigón producido 2,6 m³ (tipo S1) – Dirección de carga posterior – Dirección de descarga giratoria a 180° - N.4 ruedas motrices y direccionales – Carga mediante pala rígida

MOTOR Perkins tipo 1104D-44T - Diesel 4 tiempos – N.4 cilindros en línea - Turbo – Control mecánico de inyección directa – Potencia máx. 74,5 kW (101 hp) a 2.300 r/min – Par máx. 392 Nm a 1.400 r/min - Refrigeración por agua – Filtración de aire seco - Conforme EU STAGE IIIA/ USA EPA Tier 3

Deutz tipo TCD3.6L04 – Diesel 4 tiempos – N.4 cilindros en línea - Turbo Aftercooled – Control Electrónico – Common rail – Potencia máx. 74,4 kW (101 hp) a 2.300 r/min – Par máx 410 Nm a 1.600 r/min - Refrigeración por agua – Filtración de aire seco - Conforme EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i

TRANSMISIÓN Integral 4x4 – N.4 marchas adelante/atrás (2 mecánicas + 2 hidráulicas) – Velocidad máx. 40 km/h – Pendiente máx. superable a plena carga 50% - Transmisión hidrostática “Automotive”, con bomba de cilindrada variable y motor de cilindrada variable de dos posiciones, con comando electrohidráulico con palanca para seleccionar marcha “lenta”, marcha “rápida” e inversión de marcha – Reductor mecánico de dos relaciones con comando electrohidráulico con palanca para seleccionar marcha de “trabajo” y marcha de “traslado” – Comando inching

EJES Delantera portantes, direccionales y con reductores epicicloidales finales – Delantero oscilante con rango de $\pm 10^\circ$ - Trasero fijo con reductor bridado

FRENOS Freno de servicio hidráulico, de discos múltiples bañados en aceite, actuantes sobre ambos ejes, alimentado por bomba doble servocontrolada - Freno de estacionamiento hidráulico, de discos múltiples en baño de aceite actuante sobre el eje trasero, con comando hidráulico y cilindro negativo – Freno de emergencia englobado en el freno de servicio

DIRECCIÓN Hidrostática alimentada por bomba independiente – Cuatro ruedas direccionales mediante dos cilindros de dirección doble – Dispositivo hidráulico de selección de tres tipos de dirección con comando electrohidráulico en el puesto de conducción para 2 ruedas direccionales, 4 ruedas direccionales a la vez y 4 ruedas direccionales “a cangrejo”

BASTIDOR En acero de alta resistencia electrosoldado – Contrabastidor montado sobre rangua esférica, con rotación hidráulica a 180° mediante motorreductor – Comando hidráulico de elevación del tambor mediante cilindro de doble efecto – Tolva de gran capacidad – Canaleta de descarga de inclinación hidráulica mediante cilindro hidráulico de doble efecto comandado ya sea desde el asiento de conducción que desde tierra y rotación manual de 180°

TAMBOR Con grandes hélices de doble espiral, tronco de cono doble y fondo convexo – Boca de entrada para inspección y descarga de emergencia – Rotación del tambor mediante transmisión hidrostática con bomba de cilindrada variable y motor orbital en bloque con el reductor, con comando electrohidráulico infinitesimal en el puesto de conducción

y desde tierra – Volumen geométrico del tambor 3.700 l – Máx. hormigón producido 2,6 m³ (tipo S1) – Velocidad 27 r/min. – Rotación del tambor a 180° - Cilindro hidráulico de elevación del tambor de doble efecto para descarga rápida

PALA DE CARGA Brazo de carga con pala fija de alta inclinación para una descarga del material rápida y sin esfuerzo, incluso el material más compacto, accionado por dos cilindros hidráulicos de doble efecto – Capacidad de la pala de aproximadamente 600 l – Comando monopalanca – Productividad máx.10 m³/hora

PUESTO DE CONDUCCIÓN Reversible montado sobre cojinete de bolas y de empuje – Asiento anatómico con suspensión elástica y cinturón de seguridad – Amplia visibilidad, ya sea en fase de traslado que de trabajo – Columna de dirección en ABS termoformado con pantalla electrónica e instrumentos de control de fácil acceso y lectura – Cabina cerrada en tres lados con limpiaparabrisas eléctrico en el vidrio delantero (Opcional cabina cerrada)

SISTEMA HIDRÁULICO Con distribuidor hidráulico de 3 elementos – Bomba de pistones de cilindrada variable de l/min 37@1.000' para la rotación del tambor – Bomba de engranaje de l/min 26@1000' para los servicios – Bomba de engranaje de l/min 20@1.000' para la dirección asistida y el servofreno - Filtro de 10 μ m para la aspiración del circuito hidrostático – N.2 filtros de 25 μ m para la aspiración del circuito hidráulico

SISTEMA DE AGUA Con bomba volumétrica autocebante de aspiración rápida accionada por motor hidráulico – Caudal de 500 l/min - Prevalencia máx. 2,2 bar – Dos depósitos de agua con capacidad total de aproximadamente 550 l – Dos desviadores de tres vías y válvula de bola conectada directamente a la boquilla de lavado – Conexión y desconexión rápida de la tubería de absorción – Cuentalitros electrónico

SISTEMA ELÉCTRICO Motor de encendido 12 V-3 kW – Alternador con regulador incorporado 12 V-95 A - Batería 12 V/110 Ah (punta máx. 900A)

COMANDOS DESDE EL SUELO Disponibilidad también desde el suelo del cuentalitros del agua y de los comandos para el accionamiento de la bomba del agua, rotación del tambor, elevación/descenso canaleta de descarga y parada de emergencia

RECARGAS

Diesel (capacidad tanque)	90 l
Aceite hidráulico (capacidad tanque)	135 l
Aceite motor	9,5 l
Líquido refrigerante motor	7,0 l

NEUMÁTICOS Std 12.5/80-18 16 PR

DIMENSIONES 2.000x6.110x2.940 mm (con cuchara en el suelo)

PESO En movimiento 5.500 kg

HOMOLOGACIÓN En carretera a plena carga

MASTER 440.2

ОПИСАНИЕ (UNI 10929:2011) Автобетоносмеситель с самозагрузкой
- Выход бетона
2,6 м³ (класс S1) – Задняя загрузка - Вращающаяся на 180°
платформа обеспечивает круговую выгрузку - 4 ведущих
управляемых колеса - Загрузка при помощи цельносварного ковша

ДВИГАТЕЛЬ Perkins 1104D-44T - 4-х тактный - 4-х цилиндровый –
Турбированный - Механический прямой впрыск - Максимальная
мощность 74,5 kW (101 л.с.) при 2300 об/мин - Максимальный
крутящий момент 392 Nm при 1400 об/мин - Водяное охлаждение
- Сухой воздушный фильтр - Соответствует нормам EU STAGE IIIA/
USA EPA Tier 3

Deutz TCD 3.6 L04 – Дизельный 4-х тактный - 4-х цилиндры в
линию -Турбированный, с охладителем наддувочного воздуха –
Электронный контроль – Common Rail -- Максимальная мощность
74,4 кВт (101 л.с.) при 2300 об/мин - - Максимальный крутящий
момент 410 Nm при 1600 об/мин - Водяное охлаждение - Сухой
воздушный фильтр - Соответствующий нормам EU STAGE IIIB/USA
EPA Tier 4i.

ТРАНСМИССИЯ Интегральная 4x4 - 4 скорости вперед / назад (2
механические + 2 гидравлические) - Максимальная скорость 40 км/ч
- Максимальный преодолеваемый подъем с полной загрузкой 50% -
Гидростатическая трансмиссия Automotive с аксиально-поршневым
насосом и двухскоростным гидромотором переменного объема
- Электрогидравлическое управление рычагом для переключения
гидравлических скоростей (повышенная/пониженная) и направления
движения - Механическая двухскоростная коробка передач с
электрогидравлическим рычажным управлением для переключения
скоростей «Работа»/«Движение по дороге» - Гидравлическая
педаль газа - Педаль Inch – гидравлическое замедление хода для
максимальной производительности привода вращения барабана

МОСТЫ Ведущие, поворотные, с литыми стальными корпусами,
полностью разгруженными полуосями и планетарными бортовыми
редукторами в ступицах колес - Передний мост качающийся ± 10° -
Задний мост фиксированный с фланцевым редуктором

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА Мультидисковые гидравлические
рабочие тормоза в масляной ванне расположены в обоих мостах
и приводятся в действие двойным управляемым насосом с
приоритетным делителем потока - Мультидисковый гидравлический
ручной тормоз в масляной ванне с гидравлическим управлением
и автоматическим включением установлен на заднем мосту –
Аварийные тормоза объединены с рабочими тормозами

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ Гидростатическое, снабжено автономным
насосом - 3 типа рулевого управления: 4 управляющих колеса для
уменьшения радиуса разворота; «крабовый ход» для движения в
ограниченном пространстве и вдоль стен; 2 управляющих колеса
для движения с большой скоростью

РАМА Цельносварная рама из высокопрочной стали - Платформа
установлена на роликовый опорный подшипник вращающийся на
180° посредством моторредуктора - Гидравлический привод подъема
барабана посредством цилиндра двойного действия -
Вместительная воронка – Удлиняемый разгрузочный лоток с
гидравлическим приводом наклона управляется как из кабины
оператора, так и с земли – Ручной поворот на 180°

БАРАБАН Двухспиральный лопастный барабан с выпуклым дном
– «двойной конус» - Люк для аварийной разгрузки и визуальной
проверки - Вращение барабана обеспечивается гидростатической
трансмиссией с насосом переменного объема и орбитальным

мотором с редуктором - Электрогидравлическое управление из
кабины и с земли - Геометрический объем барабана 3.700 л - Выход
бетона за замес 2.6 м³ - Скорость вращения барабана 27 об/мин
- Вращение платформы с барабаном на 180° - Гидравлическое
поднятие барабана для ускорения выгрузки бетона

ЗАГРУЗОЧНЫЙ КОВШ Цельносварной ковш зафиксированный под
острым наклоном для быстрой разгрузки – Действует при помощи
двух гидроцилиндров двойного действия - Вместительность ковша
около 600 л – 6 ковшей для полной загрузки - Управление при
помощи единого рычага - Максимальная производительность 10 м³/
час

КАБИНА ОПЕРАТОРА Закрытая с 3-х сторон кабина (возможна
полностью закрытая кабина) - Поворачиваемое сиденье на
шариковом подшипнике - Регулируемое анатомическое сиденье
с ремнями безопасности - Оптимальную видимость как в режиме
движения, так и во время всех этапов производства – Консоль
управления из термостойкого ABS пластика с легкодоступными
органами управления и информативными электронными
контрольными приборами – Электронный стеклоочиститель на
переднем ветровом стекле

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА С 3-х элементным
электрогидравлическим распределителем - Аксиально-поршневой
насос производительностью 37@1.000 л/мин для вращения
барабана - Шестеренчатый насос производительностью 26@1.000
л/мин для питания гидрооборудования - Шестеренчатый насос
производительностью 20@1.000 л/мин для рулевого управления -
Фильтр гидравлической системы хода 10 µm – N.2 фильтра рабочей
гидравлической системы 25 µm

СИСТЕМА ВОДОСНАБЖЕНИЯ Волюметрический насос быстрого
всасывания, приводимый в действие при помощи гидравлического
привода, управляемого как из кабины, так и с земли -
Производительность насоса 500 л/мин - Максимальное давление
2,2 bar - 2 резервуара с общим объемом примерно 550 л – 2
распределителя в 3 направления и кран подсоединенный к моечному
шлангу - Быстрое подсоединение и отсоединение всасывающего
шланга – Счетчик для воды с электронным управлением

ЭЛЕКТРОПРОВОДКА Стартер 12 V - 3 кВт - Генератор переменного
тока 12 V - 95 A - Аккумулятор 12 V - 110 Ah (ток холодного старта
900 A)

УПРАВЛЕНИЕ С ЗЕМЛИ Счетчик воды и приборы управления для
операций с водяным насосом, вращением барабана, подъемом/
опусканием разгрузочного лотка, а также аварийной остановки
доступны с земли

ЗАПРОВОЧНЫЕ ОБЪЕМЫ

Топливный бак	90 л
Гидравлическое масло (объем резервуара)	135 л
Масло двигателя	9,5 л
Охлаждающая двигатель жидкость	7,0 л

ШИНЫ 12.5/80-18 16 PR

ГАБАРИТЫ 2.000x6.110x2.940 мм (Ковш на земле)

ВЕС При движении 5.500 кг

СЕРТИФИКАЦИЯ Соответствует дорожным стандартам ЕЭС при
полной загрузке



**THE RIGHT CONCRETE.
RIGHT NOW**



I - 80031 Brusciano (Na)
Tel. +39 0816588361
www.davinomixer.com - info@davinogroup.com